

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ «ПОД КЛЮЧ»
КЛАССА ТОЧНОСТИ В

ГОСТ
15521—70

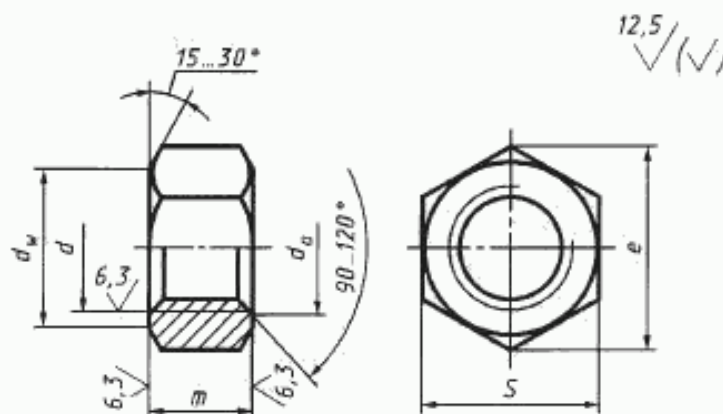
Конструкция и размеры

Hexagon nuts with reduced width across flats, product grade B.
Construction and dimensions

ОКП 12 8300

Дата введения 01.01.72

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки с уменьшенным размером «под ключ» класса точности В с диаметром резьбы от 8 до 48 мм.
(Измененная редакция, Изм. № 4).
2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
(Измененная редакция, Изм. № 2—7).
3. Резьба — по ГОСТ 24705.
(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).
- 3а. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля — по ГОСТ 1759.1.
- 3б. Допустимые дефекты поверхности гаек и методы контроля — по ГОСТ 1759.3.
- 3а, 3б. (Введены дополнительно, Изм. № 5).
4. (Исключен, Изм. № 5).
5. Технические требования — по ГОСТ 1759.0.
6. (Исключен, Изм. № 2).
7. Масса гаек указана в приложении 1.
8. (Исключен, Изм. № 4).



Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

4-1*

75

С. 2 ГОСТ 15521—70

мм

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Номинальный диаметр резьбы d | | 8 | 10 | 12 | (14) | 16 | (18) | 20 | (22) | 24 | (27) | 30 | 36 | 42 | 48 |
| Шаг резьбы | крупный | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | | 2,5 | | 3 | | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | |
| | мелкий | 1 | 1,25 | | 1,5 | | | | 2 | | 3 | | | | |
| Размер под «ключ» S | | 12 | 14 | 17 | 19 | 22 | 24 | 27 | 30 | 32 | 36 | 41 | 50 | 60 | 70 |
| Диаметр описанной окружности e , не менее | | 13,1 | 15,3 | 18,7 | 20,9 | 23,9 | 26,2 | 29,6 | 33,0 | 35,0 | 39,6 | 45,2 | 55,4 | 66,4 | 76,9 |
| d_s | не менее | 8,0 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 27 | 30 | 36 | 42 | 48 |
| | не более | 8,75 | 10,8 | 13,0 | 15,1 | 17,3 | 19,4 | 21,6 | 23,8 | 25,9 | 29,2 | 32,4 | 38,9 | 45,4 | 51,8 |
| d_w , не менее | | 10,6 | 12,5 | 15,5 | 17,2 | 20,1 | 22,0 | 24,8 | 27,7 | 29,5 | 33,2 | 38,0 | 46,6 | 55,9 | 65,4 |
| Высота m | | 6,5 | 8,0 | 10 | 11 | 13 | 15 | 16 | 18 | 19 | 22 | 24 | 29 | 34 | 38 |

Примечание. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения гайки с диаметром резьбы $d = 12$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 5, без покрытия:

Гайка М12—6Н.5 ГОСТ 15521—70.

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 12, из стали марки 40Х, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

Гайка М12-1,25—6Н.12.40Х.016 ГОСТ 15521—70

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Масса стальных гаек с крупным шагом резьбы

| Номинальный диаметр резьбы d , мм | Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг = | Номинальный диаметр резьбы d , мм | Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг = | Номинальный диаметр резьбы d , мм | Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг = |
|-------------------------------------|---|-------------------------------------|---|-------------------------------------|---|
| 8 | 4,070 | 18 | 31,980 | 30 | 151,400 |
| 10 | 6,256 | 20 | 43,330 | 36 | 277,300 |
| 12 | 10,350 | 22 | 60,480 | 42 | 754,700 |
| 14 | 15,100 | 24 | 71,170 | 48 | 764,500 |
| 16 | 24,020 | 27 | 102,500 | | |

Для определения массы гаек из других материалов значения массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,356 — для алюминиевого сплава; 1,080 — для латуни.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 6, 7).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. № 7).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

И. Н. Недовизий, канд. техн. наук; Б. М. Ригмант; В. И. Мокрицкий, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 12.08.70 № 178

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|---|--------------|
| ГОСТ 1759.0—87 | 5 | ГОСТ 1759.3—83 | 36 |
| ГОСТ 1759.1—82 | 3а | ГОСТ 24705—81 | 3 |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1998 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, 7, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., июне 1983 г., мае 1985 г., марте 1989 г., июле 1995 г. (ИУС 3—74, 6—81, 11—83, 8—85, 6—89, 9—95)